La Planta de Producción de Fertilizantes Granulados Cochabamba pretende cubrir el 100% de la demanda interna y exportar los excedentes.

En conferencia de prensa este miércoles 10 de mayo, Alejandro Gallardo Baldiviezo, Gerente General de la Empresa Boliviana de Industrialización de Hidrocarburos (EBIH) informó que en el marco de las políticas nacionales como industrialización con sustitución de importaciones y la seguridad alimentaria con soberanía, la Planta de Producción de Fertilizantes Granulados Cochabamba, también llamada Planta NPK, pretende cubrir el 100% de la demanda interna y exportar los excedentes a países vecinos como Brasil, Argentina, Chile, Perú y Paraguay.

Este año, la EBIH pondrá en marcha la Planta NPK que tiene un importante avance en su construcción, ubicado estratégicamente en el Parque Industrial de Santivañez tendrá una capacidad productiva de 60.000 toneladas anuales de fertilizantes compuestos para nutrir la tierra con base en nitrógeno (N), fósforo (P) y potasio (K), conocidos como fertilizantes triples.

Gallardo, enfatizó que el proceso de industrialización se da cuando la economía de un país pasa de la explotación de sus recursos naturales a la producción de bienes y servicios con valor agregado, a transformar las materias primas en productos acabados, mediante el uso de tecnología, maquinaria y conocimiento para lograr economías de escala con el propósito de ser eficientes en la producción y comercialización.

"La industrialización también implica una mayor especialización de los trabajadores y mayor búsqueda del conocimiento a través de la investigación y desarrollo. Bajo esos principios se implementa la Planta NPK", señaló la autoridad, en ese sentido detalló que primeramente se realizaron análisis de las materias primas nacionales para entenderlas y determinar el proceso óptimo de producción de fertilizantes granulados de alta calidad con una composición exacta y homogénea de los macronutrientes (nitrógeno, fosforo y potasio) a un precio competitivo. Determinaron que en una etapa inicial la roca fosfórica debe ser tratada por medio de un proceso físico-químico con el objeto de poner a disponibilidad el Pentóxido de Fósforo (P2O5) y de manera posterior incorporar con los otros macronutrientes para obtener un fertilizante compuesto dentro de un mismo gránulo el cual será recubierto con un polímero que evitará la volatilización y lixiviación del Nitrógeno (N), con estos procesos la EBIH logrará ofertar un producto con valor agregado.

La Planta NPK tendrá la particularidad de que mediante el proceso físico-químico podrán obtener las composiciones más demandadas en el mercado y se desarrollarán formulaciones de acuerdo con las necesidades de los diferentes tipos de suelos del país.

El plan de industrialización de la Empresa Boliviana de Industrialización de Hidrocarburos (EBIH), visualiza una segunda fase del proyecto de fertilizantes, que prevé cinco plantas para producir fertilizantes NPK granulado, NPK foliar (líquido) en diferentes composiciones, fosfato monoamónico (MAP), fosfato diamónico (DAP) y varios subproductos como el ácido nítrico y ácido fosfórico, los cuales implicará una cadena de procesos químicos.

#EBIH
#PlantaNPK
#IndustrializandoNuestroFuturo